

北海市行政审批局文件

北审批建〔2018〕150881号

北海市行政审批局关于北海炼油异地改造石油 化工（20万吨/年聚丙烯）项目结构调整改造项 目环境影响报告书的批复

中国石化北海炼化有限责任公司：

《北海炼油异地改造石油化工（20万吨/年聚丙烯）项目结构调整改造项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）及相关材料收悉。经研究，现批复如下：

一、项目情况。

北海炼油异地改造石油化工（20万吨/年聚丙烯）项目结构调整改造项目为技改项目（项目代码：2018-450512-25-03-016354），位于广西北海炼化现有厂区南面及南北向主通道西侧的二期规划发展预留用地，地理位置坐标为：东经 109°31'0.48"，北纬 21°29'38.47"。项目总占地面积约 110000 平方米，项目在维持现

有原料预处理能力不变的情况下，通过技术改造，实现产品结构调整。项目建成后年产国VI汽油 253.52 万吨，国VI柴油 195.23 万吨，航煤 29.91 万吨，化工轻油 7.44 万吨，液化气 52.14 万吨，聚丙烯 19.09 万吨，石油焦 46.5 万吨，苯 3.84 万吨，硫磺 6.65 万吨，商品干气 0.3 万吨。项目总投资 98930 万元，其中环保投资为 10248 万元。

项目拟新建 LTAG 联合装置(包括 120 万吨/年 LTAG 单元、65 万吨/年催柴加氢改质单元、烟气脱硫单元、产品精制单元)；新建 3 万标立/时制氢装置(包括原料压缩部分、转化部分、变换及热回收部分、变换气冷却部分、产汽系统部分、PSA 氢气提纯单元)；气体分馏装置改造(包括装置内脱丙烷塔、脱乙烷塔和精丙烯塔 AB 塔内件全部更换，更换或新增部分换热器，新增脱丙烷塔进料泵、脱丙烷塔回流泵、脱乙烷塔进料泵和脱乙烷塔回流泵各一台等)；110 吨/小时酸性水汽提装置扩能改造至 140 吨/小时；总图运输工程改造(包括工厂总平面、工厂竖向、道路及排雨水、围墙、大门及守卫室改造)；油品储运工程改扩建(包括全厂工艺及热力管网改造，增加 LTAG 联合装置供料泵共 6 台，增加 2 台 10000 立方米低硫渣油及蜡油拱顶罐，增加 2 台 3000 立方米 LPG 成品球罐)；给排水系统改扩建(包括给排水及消防管网改造，新建事故水池和雨水监控池 3000 立方米各 1 座，新建 1 座污水提升泵站，I 循环水场新建冷却塔 1 座，新建 1 个 2#消防水泵站和新建 2 个 10000 立方米消防水罐)；供电系统改扩建(包括将 2 台 63MVA 变压器改为 2 台 75MVA 铜芯三绕组自冷式有载调压变压器，新增 35kV 开关柜 4 台，新建 35kV-4、10kV-4、380V-2

变电所各 1 座，原 35kV-2 变电所、380V-1 变电所和炼油循环水场变电所做局部改造)；中心控制室新增 DCS 并入原有全厂 DCS 控制系统网络；现场机柜室改扩建。项目具体建设布局、生产工艺、生产设备等内容详见《报告书》。

二、项目已获得广西投资项目在线审批监管平台登记信息单及北海铁山港(临海)工业园区管理委员会备案(北铁工委备字[2018]9 号和北铁工委函[2018]384 号)，项目属于《产业结构调整指导目录(2011 年本)》(2013 年修正)中鼓励类，符合《广西壮族自治区石化工业调整和振兴规划》、《北海市城市总体规划(2008-2020)》及《广西北部湾经济区北海市铁山港工业区规划》等要求。

三、项目在落实《报告书》和本批复提出的环境保护措施后，对环境不利影响可以减少到区域环境可以接受的程度。因此，同意你公司按照《报告书》中所列建设项目的性质、地点、规模、生产工艺、采取的环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

四、项目重点做好以下环境保护工作。

(一)按照《报告书》中所列环境保护对策措施，落实施工期污染防治措施，加强施工期环境保护管理。

(二)落实以下大气污染防治措施。

1、重沸炉、加热炉和转化炉采用脱硫燃料气及低氮燃烧技术进行处理。加热炉、重沸炉、转化炉等炉窑烟气污染物排放浓度须符合《石油炼制工业污染物排放标准》(GB31570-2015)中表3标准。

2、动力锅炉依托现有工程处理措施对烟气进行处理。外